

Engenharia para Indústria Automotiva

A Pós-graduação em Engenharia para Indústria Automotiva da PUCPR forma especialistas preparados para atuar em um dos setores mais dinâmicos e inovadores da indústria global. O curso abrange desde o desenvolvimento de processos de manufatura automotiva até a concepção de veículos movidos a gasolina, híbridos e elétricos, qualificando profissionais para enfrentar os desafios tecnológicos e sustentáveis do mercado automotivo moderno. Além disso, o curso prepara os estudantes para aplicar essas práticas a diversos outros segmentos da indústria.

Perfil do Profissional de Sucesso

Os profissionais que mais se destacam nessa especialização possuem um conjunto distintivo de características. Eles têm uma paixão pela mobilidade e são movidos pelo desejo de transformar o setor automotivo. Com uma base sólida em ciências aplicadas e um foco na inovação, esses engenheiros estão preparados para analisar problemas complexos e desenvolver soluções criativas.

A sustentabilidade é um aspecto central do curso, onde os alunos aprendem a reduzir emissões e contribuir para um futuro de mobilidade mais verde. O curso também promove a colaboração multidisciplinar, essencial em uma indústria tão diversa. O compromisso com o aprendizado contínuo é outro diferencial, já que a adaptação às inovações tecnológicas globais e locais é crucial para o sucesso na indústria automotiva.

Função do Engenheiro na Indústria Automotiva

O engenheiro automotivo desempenha um papel essencial no desenvolvimento e gerenciamento de processos de fabricação de veículos e seus componentes. Entre suas principais responsabilidades estão:

- Desenvolvimento de processos eficientes para a produção automotiva.
- Colaboração com engenheiros de produto para garantir que os componentes atendam às especificações técnicas.
- Identificação de oportunidades de melhoria operacional e implementação de tecnologias inovadoras.
- Gerenciamento de projetos e controle de qualidade.
- Busca por eficiência energética e sustentabilidade.
- Integração de tecnologias para aumentar a produtividade.
- Treinamento de equipes de produção e análise contínua de dados operacionais.

O objetivo final deste profissional é garantir que os processos produtivos sejam eficientes, sustentáveis e capazes de gerar produtos automotivos de alta qualidade, alinhados com os padrões e as especificações exigidas pela indústria.

Por que fazer a Especialização em Engenharia para Indústria Automotiva na PUCPR?

Na PUCPR, a especialização em Engenharia para Indústria Automotiva prepara os alunos para se tornarem especialistas em tecnologias de ponta aplicadas ao setor automotivo, com foco nas inovações que estão moldando o futuro da mobilidade.

A Pós-graduação oferece a flexibilidade de aulas online e ao vivo, possibilitando que alunos de qualquer lugar do Brasil tenham acesso a essa formação de excelência, sempre com o acompanhamento de professores altamente qualificados e a possibilidade de interação em tempo real.

Engenharia para Indústria Automotiva na PUCPR: Capacitação para o Futuro da Mobilidade Público-Alvo"Esta oportunidade é ideal para todos os profissionais de nível superior com formação em engenharia, tecnologia, arquitetura, física, química e campos relacionados que desejam ingressar no dinâmico universo da indústria automotiva. Nossa

proposta educacional oferece uma porta de entrada para explorar todos os aspectos desse setor empolgante e as diversas oportunidades que ele apresenta."

Campus:

Curitiba

Modalidade:

EAD

Formato:

Aula Online ao Vivo

Duracao:

15 meses

Periodicidade:

Quinzenal

Mensalidade:

R\$ 690.00

Inscricao:

[Clique aqui](#)

Disciplinas

Lean Six Sigma - Formação Green Belt I

Definir e contextualizar o programa de Lean Seis Sigma e suas ferramentas. Fundamentação da Filosofia LSS; A metodologia DMAIC; Mapa de Raciocínio; Estatística Básica: tipificação de dados, medidas de posição, medidas de dispersão, gráficos: setores, barras, histograma, pareto, boxplot, sequencial; Introdução ao CEP - Controle Estatístico de Processos.

Lean Six Sigma - Formação Green Belt II

MSA - Análise de Sistemas de Medição (atributos); DOE - Planejamento de Experimentos (fatorial completo); Ferramentas da qualidade, matrizes de priorização e de manutenção de resultados: brainstorming, Ishikawa, 5 porquês, GUT, CEB, SIPOC, 5W2H, etc e ferramentas para manutenção de resultados, OCAP, Indicadores , Poka-Yoke, etc.

Propulsão Verde: Veículos Elétricos e Híbridos

Esta disciplina é parte fundamental da Especialização em Engenharia de Processos para a Indústria Automotiva Sustentável. Ela se concentra em estudar as inovações na mobilidade sustentável, com foco especial em veículos elétricos e híbridos, que estão moldando o futuro da indústria automotiva.

Eficiência Energética

Nesta disciplina, os alunos irão explorar a Eficiência Energética em Dispositivos Industriais, abrangendo uma ampla gama de recursos, incluindo gás, água, megawatts-hora (MWh), dióxido de carbono (CO2) e outros. O objetivo é compreender e analisar os fatores que contribuem para a eficiência energética e como eles podem ser otimizados na indústria automotiva sustentável.

Eletrônica Embarcada Automotiva

Nesta disciplina, os participantes mergulharão no mundo da Eletrônica Embarcada Automotiva, que desempenha um papel crucial na viabilização dos veículos modernos. Através de um olhar aprofundado, exploraremos os sistemas eletrônicos que impulsionam a operação e a conectividade dos veículos, compreendendo os componentes vitais, como sensores, atuadores e a infraestrutura de gerenciamento de sistemas

Autom. e Ferram. Comput. para Processos na Ind. Automotiva Sustentável

Esta disciplina é um componente essencial da Especialização em Engenharia de Processos para a Indústria Automotiva Sustentável. Ela aborda a automação industrial com um foco especial na computação em nuvem, bem como a análise dos fatores de eficiência energética em dispositivos industriais.

Tecnologias de Processo e Manufatura na Ind. Automotiva Sustentável

Esta disciplina é fundamental para a compreensão dos processos de fabricação de veículos e explora as tecnologias de manufatura aditiva aplicadas à indústria automotiva sustentável

Supply Chain e Mat. na Ind. Automobilística Sustentável

Esta disciplina é fundamental para o entendimento abrangente do gerenciamento da cadeia de suprimentos (Supply Chain Management) na indústria automotiva, abrangendo o fluxo E2E (end-to-end) de suprimentos e logística de peças e veículos. Além disso, explora a engenharia de materiais aplicada aos processos e meios da indústria, com foco na eficiência e na redução de custos.

Gestão da Produção e das Operações

Esta disciplina oferece uma visão abrangente e aprofundada da gestão da produção na indústria automotiva, destacando a importância fundamental da eficiência, sustentabilidade e qualidade em todas as etapas do processo de fabricação de veículos. Os participantes aprenderão a implementar estratégias de produção sustentável, reduzir desperdícios e otimizar recursos, contribuindo para o sucesso da indústria automotiva.

Qualidade e Produtividade em Estrutura para Veículos Sustentáveis

Nesta disciplina, os alunos explorarão estratégias avançadas para aprimorar a qualidade e a produtividade na fabricação de veículos sustentáveis. Serão abordados conceitos e técnicas específicas para garantir que cada aspecto da produção contribua para a sustentabilidade global da indústria automotiva

Custo de projetos para veículos

"Definições de custos, despesas, custos fixos e variáveis, método de custeio variável, depreciação, hora-home, hora máquina, receitas e Margem de Contribuição. Custos da Qualidade e da Não Qualidade como base para estimativas e medição de investimentos e ganhos dos projetos de melhoria. Ferramentas de Análise de Investimentos (Valor, Tempo e Taxa de Retorno), bem como risco e mitigação. "" "

Fundamentos e Ferramentas aplicadas a Gestão Ágil de Projetos para a Engenharia

A disciplina de Fundamentos e Ferramentas da Gestão Ágil de Projetos para a Engenharia visa proporcionar uma compreensão abrangente da metodologia ágil, incluindo a dinâmica de trabalho ágil nas organizações. Isso resulta em entregas mais ágeis, eficazes e enxutas. Além disso, abordaremos temas de complexidade, flexibilidade e a aplicação dos frameworks Scrum e Kanban em projetos de engenharia, capacitando os alunos a aplicar práticas ágeis de forma eficaz em contextos de engenharia.

Governança e Sustentabilidade (ESG) na Indústria Automobilística

Nesta disciplina, os alunos explorarão práticas avançadas de governança na indústria automotiva, combinando abordagens de tecnologias da Indústria 4.0/5.0 com conceitos e práticas de ESG (Ambiental, Social e Governança) específicos da indústria automobilística. O objetivo é preparar os alunos para liderar com sucesso a integração de tecnologias avançadas e estratégias sustentáveis na gestão automotiva.

Tecnologias de Motorização a Combustão

Inovação, Tecnologia e Sustentabilidade na Indústria Automotiva

Nesta disciplina, os alunos serão imersos no mundo da comunicação veicular e na tecnologia que sustenta os veículos autônomos, que estão revolucionando a mobilidade. Exploraremos os sistemas de comunicação veicular, redes de comunicação e como os veículos autônomos se comunicam com seu ambiente e entre si.

Gestão de equipes de projetos automotivos

Nesta disciplina, serão exploradas as melhores práticas de gestão de projetos específicas para a indústria automotiva. O foco estará na sustentabilidade e na entrega bem-sucedida de veículos sustentáveis. Os alunos aprenderão como liderar equipes de projetos automotivos de forma eficaz, considerando os desafios únicos enfrentados pela indústria.

Ética

Analisar os problemas éticos atuais, privilegiando controvérsias relacionadas às atividades profissionais. Ao final, os alunos serão capazes de tomar decisões responsáveis e sustentáveis, de acordo com princípios éticos.